ISTRUZIONI DI ISTALLAZIONE E MANUTENZIONE IN SICUREZZA

Bobine tipo 3050 e 3070 per elettrovalvole

LEGGERE ATTENTAMENTE PRIMA DELL'UTILIZZO

Verificare che la destinazione d'uso della elettrovalvola sia quella per la quale l'elettrovalvola e' stata richiesta (fluido, pressioni, etc.).

Assicurarsi che il tipo ed il grado di protezione della elettrovalvola siano compatibili con il grado ed il tipo di protezione richiesto dalla zona in cui le valvole devono essere istallate.

Utilizzare l'elettrovalvola unicamente con fluidi compatibili con i materiali di cui e' composta: Ottone OT58 UNI 5705-65(Cu58% Zn40% Pb2%), acciaio inossidabile UNI X5CrNiMo1712(AISI316) oppure UNI X2CrNiMo1712(AISI316L) ed il tipo di elastomero utilizzato per le guarnizioni di tenuta.

Non utilizzare l'elettrovalvola con pressioni superiori a quelle indicate sulla targa.

Assicurarsi che le tensione di alimentazione sia di tipo (alternata o continua) e di valore compreso ±10% rispetto al valore indicato sulla targa.

Non energizzare l'elettrovalvola senza i dispositivi di protezione correttamente montati (custodia filettata completamente avvitata, grano di bloccaggio avvitato, dispositivi ingresso cavi correttamente montati e serrati)

Assicurarsi che l'elettrovalvola non sia energizzata prima di rimuovere i dispositivi di protezione (grano di bloccaggio, chiusura filettata, raccordi ingresso cavi).

Per la eventuale sostituzione della bobina, in caso di guasto, seguire le istruzioni "Sostituzione della bobina" seguendo la procedura ed utilizzando unicamente gli attrezzi e i materiali indicati dal costruttore. Utilizzare unicamente le bobine fornite dal costruttore, di tipo idoneo al modello di elettrovalvola e con tensione uguale a quella indicata sulla targa.

Nel caso che il collegamento alla rete elettrica sia fatto in un secondo tempo rispetto al montaggio della elettrovalvola assicurarsi che la chiusura fillettata sia ben serrata e che il filetto di ingresso cavi risulti chiuso tramite tappo idoneo ad evitare eventuali infiltrazioni di acqua all'interno della custodia antideflagrante.

Non montare l'elettrovalvola sulle tubazioni facendo leva sulla custodia antideflagrante.

IDENTIFICAZIONE MATERIALI TRAMITE IL MODELLO DI ELETTROVALVOLA

Esempio: **L03 T 18 C 0 D**

MATERIALE CORPO

T	Ottone / Bronzo
H	Acciaio inox AISI 303/304
I	Acciaio Inox AISI 316
L	Lega leggera
C	Acciaio al carbonio

TIPO DI PROTEZIONE

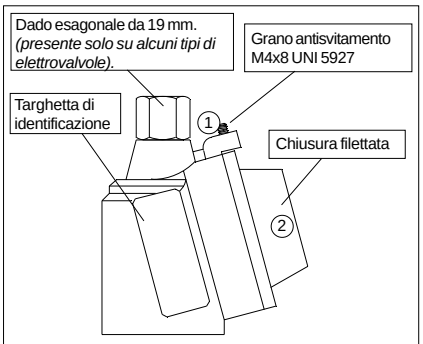
P	IP65
D	EEx d II B (tipo 3050)
F	EEx d II C (tipo 3070)
I	EEx i
M	EEx m

FILETTATURA CONNESSIONI DI PROCESSO

A	1/8" Gas	**H**	3/4" Gas	**W**	2" Npt
B	1/8" Npt	**I**	3/4" Npt	**Q**	2"1/2 Gas
C	1/4" Gas	**L**	1" Gas	**R**	3" Gas
D	1/4" Npt	**M**	1" Npt	**S**	4" Gas
E	3/8" Gas	**N**	1"1/4 Gas	**U**	Collettore
T	3/8" Npt	**O**	1"1/2 Gas	**Z**	Altri
F	1/2" Gas	**V**	1"1/2 Npt		
G	1/2" Npt	**P**	2" Gas		

MAT. GUARNIZIONI

0	NBR (Buna N)
1	FPM (Viton ®)
2	Voulkollan
3	PTFE / RULON
4	Metallica
5	Neoprene
6	EPDM
7	HNBR (-45 °C)
8	Altre
9	NBR (Buna N 60sh)



① ② Dispositivi di protezione

Fig. 1

Attenzione:

per motivi di sicurezza assicurarsi che non sia presente la tensione di alimentazione prima di proseguire con le prossime operazioni.

Allentare il grano antisvitamento (1), con una chiave esagonale da 2 mm, ruotandolo in senso antiorario.

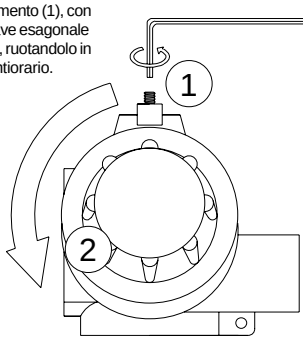


Fig. 2

Allentare la chiusura filettata (2) afferrandola saldamente e ruotandola in senso antiorario senza svitarla completamente.

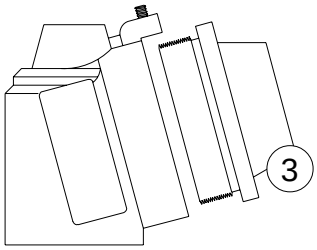
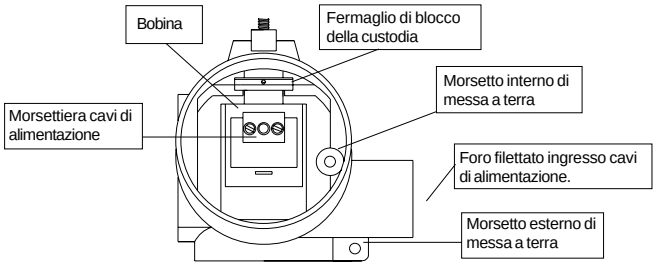
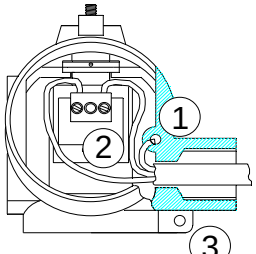


Fig. 3

Svitare completamente la chiusura filettata (3).





Collegare il cavo di messa a terra al morsetto di messa a terra (1).

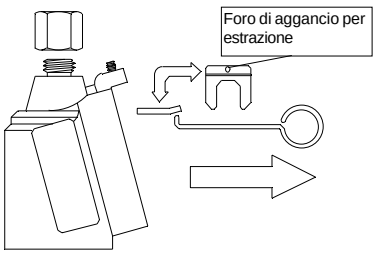
Collegare i cavi di alimentazione alla morsettiera della bobina (2) utilizzando un cacciavite piatto da 3 mm max.

Collegare la valvola ad una cavo di messa a terra (3) tramite il morsetto di messa a terra esterno.

I dispositivi di protezione (pressacavo, conduit, etc) non vengono forniti dal costruttore. Dovrà essere cura dell'istallatore utilizzare i dispositivi di protezione (pressacavo, conduit, etc) di diametro o tipo idoneo per assicurare la tenuta con il tipo di cavo utilizzato. Tali dispositivi devono essere di tipo approvato, secondo la direttiva ATEX, per un grado di protezione pari o superiore a quello indicato sulla targhetta. Il tipo di filettatura presente sulla custodia antideflagrante è impresso sul lato del foro filettato di ingresso dei cavi e può essere: 1/2" Gk, 1/2" NPT, M20x1,5 (ISO M20x1,5)

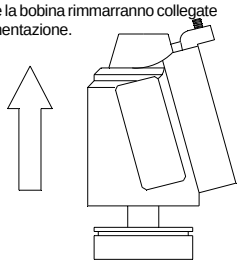
SOSTITUZIONE DELLA BOBINA

<u>Se presente</u>, svitare il dado esagonale, ruotandolo in senso antiorario, tramite una chiave per dadi esagonali da 19 mm.

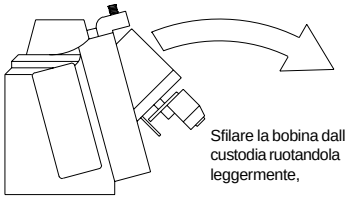


Estrarre il fermaglio di blocco della custodia inserendo nel foro di aggancio l'apposito attrezzo (KM/3062), tirando poi con forza verso l'esterno.

Estrarre la custodia e la bobina, dalla elettrovalvola, tirandola verso l'alto.
La custodia e la bobina rimmarranno collegate ai cavi di alimentazione.



Scollegare i cavi di alimentazione ed il cavo di messa a terra interno quindi estrarre cusodia e bobina tirando verso l'alto



Sfilare la bobina dalla custodia ruotandola leggermente,

ai fini della sicurezza del prodotto e di conformità con le certificazioni sostituire la bobina unicamente con bobina fornita dal costruttore e idonea per il modello indicato sulla targhetta. Non fornire tensione alla elettrovalvola fino a quando il solenoide e la custodia non saranno assemblati correttamente sulla elettrovalvola.

Nadi srl - Via Risorgimento, 10 - I-20017 Mazzo di RHO (MI) - ITALY - Tel. +39 (02) 939.00.686 - Fax +39 (02) 939.00.714
internet: www.nadi.it - e-mail: nadi@nadi.it