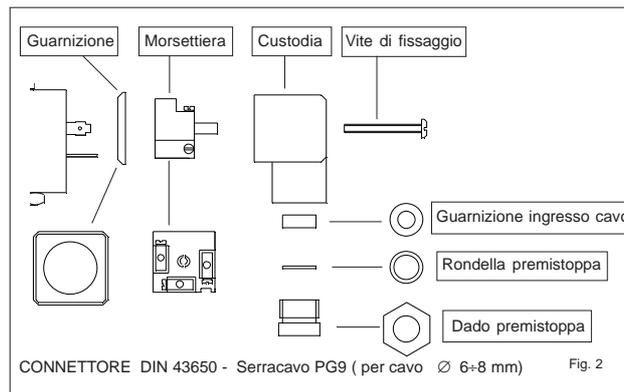
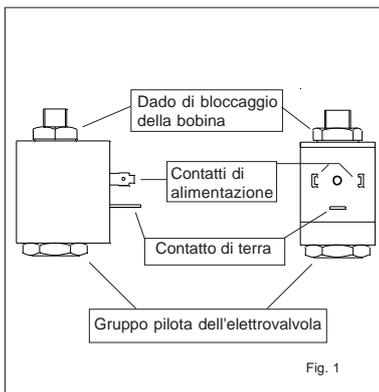
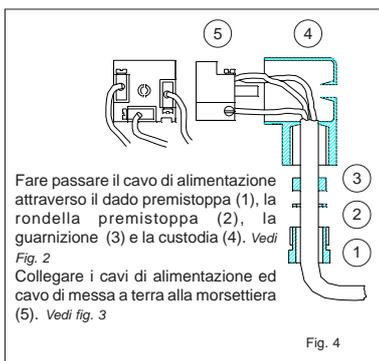


Elettrovalvole e gruppi pilota in esecuzione IP 65



Attenzione: prima di effettuare qualsiasi operazione sulle parti elettriche assicurarsi di avere tolto la tensione di alimentazione.

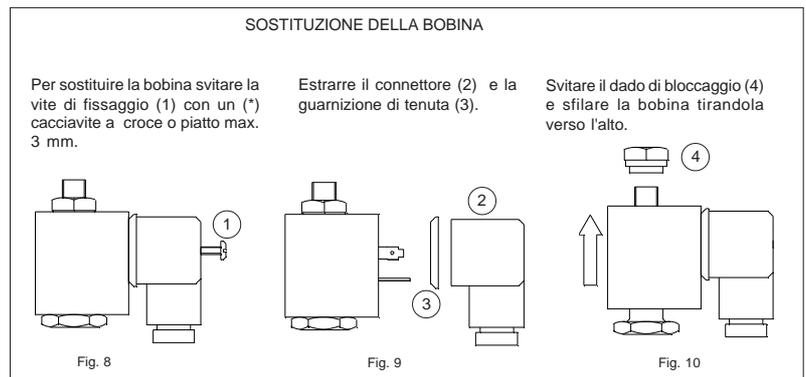
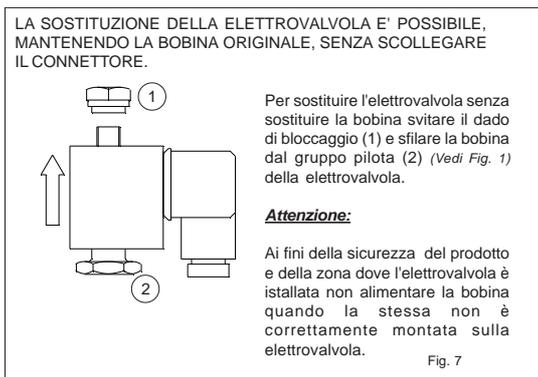


Avvitare e serrare il dado premistoppa (1) alla custodia (Vedi Fig. 2)

Assicurarsi che il cavo sia serrato correttamente e tenuto in posizione dalla guarnizione.

Inserire la vite di fissaggio (3) nel foro posteriore della custodia e la guarnizione di tenuta (4) davanti al connettore.

Dopo aver inserito il connettore sulla bobina serrare la vite di fissaggio con un (*) cacciavite a croce o piatto max. 3 mm , per ottenere una perfetta tenuta dello stesso.



NON DARE TENSIONE ALLA ELETTROVALVOLA PRIMA DI AVER EFFETTUATO I SEGUENTI CONTROLLI E OPERAZIONI.

CONTROLLARE CHE LA TENSIONE DI ALIMENTAZIONE, RIPORTATA SULLA ETICHETTA DI IDENTIFICAZIONE DELLA ELETTROVALVOLA SIA COMPATIBILE CON QUELLA DELL'IMPIANTO ELETTRICO CHE COMANDA LA STESSA.

CONTROLLARE CHE LA BOBINA SIA CORRETTAMENTE POSIZIONATA E CHE IL DADO DI BLOCCAGGIO SIA SERRATO.

CONTROLLARE CHE I CAVI DI ALIMENTAZIONE E MESSA A TERRA SIANO CORRETTAMENTE MONTATI E SERRATI FERMAMENTE NEGLI APPOSITI MORSETTI DEL CONNETTORE

CONTROLLARE CHE IL PRESSACAVO SERRI FERMAMENTE IL CAVO AL CONNETTORE.

CONTROLLARE CHE LA GUARNIZIONE DI TENUTA DEL CONNETTORE SIA POSIZIONATA CORRETTAMENTE E CHE IL CONNETTORE SIA SALDAMENTE AVVITATO ALLA BOBINA TRAMITE LA VITE DI FISSAGGIO.

CONTROLLARE CHE L'INGRESSO DEL CAVO SIA RIVOLTO VERSO IL BASSO.